

3A. CNC operateri

1. pročitati slijedeći tekst:

[https://hr.wikipedia.org/wiki/CNC\\_glodalica](https://hr.wikipedia.org/wiki/CNC_glodalica)

[https://hr.wikipedia.org/wiki/G\\_naredbe](https://hr.wikipedia.org/wiki/G_naredbe)

2. Odgovoriti na slijedeća pitanja:

16. **Uključivanje vrtnje vretena udesno** se izvršava naredbom:

<p>a) M1, b) M2, c) M3.</p>	
-------------------------------------	--

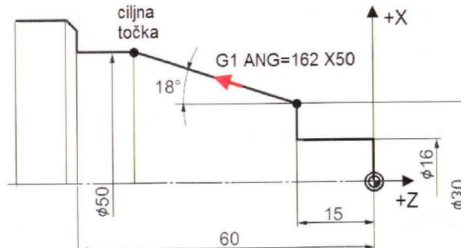
17. **Zaustavljanje vrtnje vretena** se izvršava naredbom:

<p>a) M4, b) M5, c) M6.</p>	
-------------------------------------	--

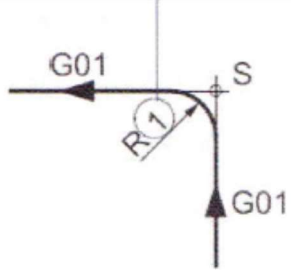
18. **Izmjena alata** se izvršava naredbom:

<p>a) M4, b) M5, c) M6.</p>	
-------------------------------------	--

19. Isključenje rashladnog sredstva se izvršava naredbom:

<p>a) M6, b) M8, c) M9.</p>	
-------------------------------------	--

20. Kraj glavnog programa se izvršava naredbom:

<p>a) M20, b) M21, c) M30.</p>	
--	--

Nastavnik:

Marić Milenko, mag. ing. mech.